

REALIZZA IL TUO FUTURO
RÉALISE TON AVENIR



Unione europea



Région Autonome
Vallée d'Aoste
Regione Autonoma
Valle d'Aosta



BANDO “AGGREGAZIONI R&S”

Beneficiario:

Asse 1: **“Rafforzare la ricerca, lo sviluppo tecnologico e l’innovazione”**

Obiettivo 1.1: **“Incremento dell’attività di innovazione delle imprese”**

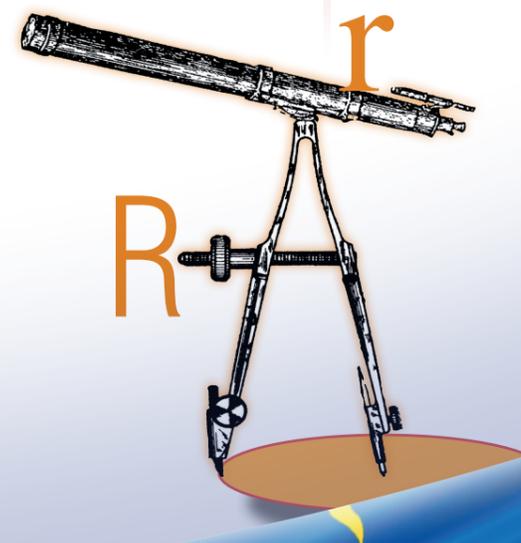
Azione: **“Interventi regionali in favore della ricerca e dello sviluppo (l.r. 84/93)”**

PROGETTO COFINANZIATO DAL FONDO EUROPEO DI SVILUPPO REGIONALE

Programma Investimenti per la crescita e l’occupazione 2014/20 (FESR)

PROJET COFINANCÉ PAR LE FONDS EUROPÉEN DE DÉVELOPPEMENT RÉGIONAL

Programme Investissement pour la croissance et l’emploi 2014/2020 (FEDER)



Il progetto HST (High Speed Tooling - Fabbricazione ad alta velocità di stampi) pone al centro una nuova tecnologia, quella della manifattura additiva (acronimo AM – Additive Manufacturing), che non è mai stata implementata all'interno del processo di lavorazione attivato in Honestamp. Un prodotto ottenuto con l'AM, per noi è altamente innovativo perché si posiziona perfettamente nella strategia aziendale della Honestamp che è continuamente rivolta ad individuare nuovi mercati e allo stesso tempo migliorare la produttività aziendale diventando al contempo più competitivi rispetto al mercato di riferimento.

L'innovazione apportata dal progetto HST è applicabile al nostro **reparto di stampaggio plastico** tramite la tecnologia della manifattura additiva applicata al sistema di raffreddamento dello stampo durante il processo produttivo. Nella rappresentazione qui sotto si può notare come le zone colorate di rosso (che indicano punti di eccesso di calore del materiale plastico appena stampato) vengono eliminate con il nuovo sistema di condizionamento indicato nella parte Tecnologia HST.

Inoltre l'innovazione apportata dal progetto HST si applica anche al nostro **reparto di costruzione stampi e stampaggio lamiera** tramite la tecnologia della manifattura additiva applicata direttamente alla costruzione di stampi, calibri di controllo, giudici P/NP, sistemi di fissaggio e di calibratura e di controllo utilizzabili durante il processo di stampaggio oltreché approdare direttamente alla costruzione di sistemi di lavorazione lamiera come strumenti di piegatura, imbutitura e tranciatura della lamiera.